

1. POPIS VÝROBKU

EKOPRODUR S0542 je dvousložkový polyuretanový systém pro přípravu tuhé pěny s uzavřenou buňkou se samozhášivými vlastnostmi.

Vynikající izolační vlastností pěny byly dosaženy díky použití HFO, pěnidla čtvrté generace ze skupiny hydrofluoro-olefinů s nízkým potenciálem skleníkového efektu $GWP^1 = 1$ a nulovým potenciálem ničení ozonové vrstvy $ODP^2 = 0$.

KOMPONENT POLY (směs polyolů)	EKOPRODUR S0542 POLY
KOMPONENT ISO (isokyanát)	ISO KOMPONENT B 2

2. POUŽITÍ

EKOPRODUR S0542 je určen k provádění vnitřní i vnější tepelné izolace aplikovanou nástřikem. Lze jej použít pro tepelnou izolaci střech, základů a podlah (podlahové krytiny). Systém EKOPRODUR S0542 se používá v bytové a komerční výstavbě, zemědělství a průmyslu.

3. VLASTNOSTI KOMPONENTŮ

KOMPONENT POLY – předpisová polyolová směs ve formě olejovité kapaliny bez suspenze, světle červené až tmavě hnědé barvy.

KOMPONENT ISO – směs aromatických polyisokyanátů, obzvláště difenylmethandiisokyanátu. Hnědá kapalina bez suspenze.

Parametr	POLY	ISO	Jednotka
Hustota při 20°C	1,17 ± 0,02	1,22 ± 0,02	g/cm ³
Viskozita při 20°C	450 ± 100	350 ± 100	mPa·s

4. CHARAKTERISTIKA PĚNĚNÍ V LABORATORNÍCH PODMÍNKÁCH

Doba odezvy a zdánlivá hustota jádra za laboratorních podmínek (20°C) během ručního pěnění v laboratorní nádobě – míchadlo cca 7000 ot. / min.

Parametr	Hodnota	Jednotka
Poměr komponentů POLY:ISO	100 : 100	
Doba zahájení	5 ± 1	s
Doba gelovatění	13 ± 3	s
Doba suchého zdění	16 ± 4	s
Zdánlivá hustota jádra	60 ± 5	kg/m ³

5. DOPORUČENÉ PODMÍNKY ZPRACOVÁNÍ

EKOPRODUR S0542 je systém určený pro nástřik, který se zpracovává pomocí specializovaných zpěňovacích jednotek vybavených stříkacími hlavicemi. Tato doporučení jsou založena na zkušenostech s nástřikem s použitím stroje Graco Reactor H-XP3 s pistolí PROBLER P2 ELITE (směšovací komora 01)

Poměr komponentů POLY:ISO	100 : 100	
Doporučené nastavení stroje		
Parametr	Hodnota	Jednotka
Teplota ohřevu ISO i POLY	35 – 45	°C
Ohřev hadic	35 – 45	°C
Tlak komponentů	70-100 (1015-1450)	Bar (psi)
Teplota komponentů v sudech	15 – 30	°C
Optimální podmínky zpracování		
Teplota okolního prostředí	15 – 35	°C
Doporučená teplota podkladu	15 – 50	°C
Relativní vlhkost prostředí	< 70	%
Vlhkost porézního podkladu	< 15	%
Vlhkost neporézního podkladu	0	%

Izolované povrchy by měly být předem připraveny, neměly by obsahovat prach, vodu, olej, volné částice a další složky, které by snížily přilnavost pěny. Před provedením nástřiku pečlivě izolujte povrchy přilehlých budov, okna, dveře, podlahu, nábytek atd., abyste zabránili náhodnému znečištění během nástřiku. Vezměte prosím na vědomí, že nástřikovaná pěna má velmi dobrou přilnavost a může být obtížné ji odstranit z nežádoucích míst.

Nastavení tlaku pro složku POLY a složku ISO by mělo být stejné.

Pro získání správné izolační vrstvy proveďte nástřik alespoň dvou jednotných vrstev pěny tak, aby celková tloušťka izolace nebyla menší než 20 mm. Mezi jednotlivými vrstvami izolace počkejte, dokud se pěna nestabilizuje (teplota vrstvy pod 30 °C). Všechny vrstvy izolace by měly být provedeny během jednoho dne.

Pozor: Nepřekračujte doporučenou tloušťku vrstvy – max. tloušťka jednotlivé izolační vrstvy je 25 mm !!!

Po aplikaci systému EKOPRODUR S0542 se doporučuje místnost větrat, dokud zápach nezmizí. Při absenci dostatečného větrání, je třeba zajistit nucený pohyb vzduchu pomocí zařízení k tomu určených. V případě, že je pěna vystavena přímému UV záření (např. sluneční světlo), měla by být zabezpečena.

Před zpracováním systému EKOPRODUR S0542 zohledněte pokyny a informace obsažené v bezpečnostních listech obou složek.

¹ GWP, z ang. Global Warming Potential - potenciál globálního oteplování - ukazatel používaný ke stanovení vlivu látek na skleníkový efekt.

² ODP, z ang. Ozone Depletion Potential - potenciál poškozování ozonové vrstvy - ukazatel pro kvantitativní hodnocení vlivu látek na ozonovou vrstvu.

6. VLASTNOSTI STŘÍKANÉ PĚNY

Vlastnosti stříkané pěny aplikované pomocí specializovaného stroje:

Parametr	Hodnota	Jednotka	Norma
Zdánlivá hustota jádra	≥ 59	kg/m ³	PN-EN 1602
Klasifikace podle reakce na oheň	Třída E	-	PN-EN 13501-1
Odolnost proti vnějšímu ohni	B _{ROOF} (t ₁)	-	PN-EN 13501-5
Krátkodobá nasákavost částečným ponořením, W _P	≤ 0,12	kg/m ²	PN-EN ISO 29767
Součinitel tepelné vodivosti, λ _{mean, i}	0,020	W/(m·K)	PN-EN 12667
Součinitel tepelné vodivosti, λ _{90, 90}	0,021	W/(m·K)	PN-EN 12667
Hodnota stárnutí, λ _D pro tloušťku:			PN-EN 12667 + NB-CPR/SG19-17/167r2
d _N < 80mm	0,026	W/(m·K)	
80 mm ≤ d _N < 120 mm	0,024	W/(m·K)	
d _N ≥ 120 mm	0,023	W/(m·K)	
Napětí v tlaku při 10% relativní deformaci, σ ₁₀	≥ 300	kPa	PN-EN 826
Deformace při zatížení v tlaku (1. fáze 40kPa/48h RT, 2. fáze 40kPa/168h 70°C)	< 5	%	PN-EN 1605
Faktor difuzního odporu vodní páry, μ	≥ 70	-	PN-EN 12086
Teplotní stabilita: 70°C, 90% RH, po 48 h	DS(70,90)3	-	PN-EN 1604
Teplotní stabilita: -20°C, po 48 h	DS(-20,-)3	-	PN-EN 1604
Adheze pěny kolmá k podkladu	≥ 100	kPa	PN-EN 1607
Obsah uzavřených buněk	≥ 90	%	PN-EN ISO 4590

Pěna získá své plné mechanické vlastnosti po 48 hodinách zrání.

7. BALENÍ

Kovové sudy, kapacita 216 dm³. IBC kontejner, kapacita 1000 dm³.

8. DOPORUČENÉ PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Obě složky systému by měly být skladovány v pevně uzavřených obalech v suchých prostorách při teplotě 10-25 °C. Chránit před vlhkostí a přímým slunečním zářením. Doba použitelnosti systému EKOPRODUR S0542 v originálních uzavřených baleních výrobce při skladování za normálních podmínek je 3 měsíce od data výroby.

9. PRÁVNÍ PŘEDPISY

- EKOPRODUR S0542 neobsahuje pěnicí látky poškozující ozonovou vrstvu v souladu s předpisy EU o oběhu a používání regulovaných látek - nařízení (ES) č. 1005/2009 ze dne 16. září 2009.
- Polyuretanový systém EKOPRODUR S0542 byl uveden na trh v souladu s nařízením EU č. 305/2011, spolu s posouzením vlastností provedeným v souladu s evropskou harmonizovanou normou PN-EN 14315-1:2013.
- Výrobek má označení CE a je pro něj vydáno prohlášení o vlastnostech č. 28DOP-2022-PL.
- Výrobek má hygienický atest PZH (Polský národní hygienický institut).
- Na přepravu tohoto výrobku se nevztahují přepravní předpisy ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

10. DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

Údaje obsažené v této informaci jsou založeny na výsledcích našich laboratorních testů a praktických zkušenostech, ale nejsou zárukou konečné vlastnosti hotového výrobku. Získané výsledky se mohou lišit od těch, které jsou zde uvedeny, v případě použití produktu za podmínek jiných, než bylo původně zamýšleno.

Proto doporučujeme provést vlastní zkoušky a ověřit vhodnost výrobku pro vaši aplikaci. Použití pěny a podmínky její aplikace nejsou kontrolovány výrobcem, za jejich správný výběr odpovídá zhotovitel. Pokyny k používání systému jsou obsaženy v technickém listu (TDS) a bezpečnostních listech (SDS). Nedodržení podmínek doporučených výrobcem může negativně ovlivnit proces aplikace pěny a její parametry.

DŮLEŽITÉ: Rádi vám poskytneme technickou a materiální podporu při realizaci a aplikaci polyuretanového systému EKOPRODUR S0542. Současně vám v případě potřeby pomůžeme při úpravě a výběru důležitých parametrů. V případě jakýchkoli dotazů týkajících se nákupu a aplikace polyuretanového systému EKOPRODUR S0542 se obraťte přímo na naše technické a obchodní zástupce.